

В небольшом ангарском посёлке Раздолинск производят уникальный материал стратегического назначения

Собственно, речь о периклазе, особом минерале, который чаще всего встречается в виде круглых зёрен неправильной формы. Это оксид магния, в природе он не редкость, хотя открыт он был относительно недавно, в 1840 году, его месторождения встречаются в Италии, Испании, Индонезии, Австралии и, конечно, в России.



Для чайников и ракет

Тем не менее этот природный минерал почему-то не нашёл широкого применения, а вот его искусственный аналог достаточно интенсивно используется в качестве тугоплавкого или огнеупорного материала, а также при изготовлении ювелирных изделий.

В промышленности применяют периклазовый порошок и плавленный периклаз, так как их основными свойствами являются высокие показатели теплопроводности, тугоплавкость и электроизоляционные способности. Эти характеристики позволяют использовать материал в условиях производства — везде, где имеют место высокотемпературные технологии. Изделия из периклаза можно встретить в качестве нагревательных пластин в чайниках, утюгах и даже в облицовке космических кораблей. Применяют минерал и в

металлургии, в плавильных печах.

Путь магнезита

Искусственный периклаз производят из магнезита. Один из таких промышленных комплексов, включающих и месторождение магнезита и фабрику по его переработке, находится у нас в крае, в Мотыгинском районе.

Вот уже полвека на Киргитейском месторождении добыча магнезита ведётся карьерным открытым способом. Запасы сырья на ныне действующем карьере составляют свыше одного миллиона тонн. Они отличаются самым высоким качеством минерала из всех разведанных в СНГ месторождений магнезита, что позволяет стабильно получать из него плавённый периклаз почти со стопроцентным содержанием оксида магния. Это практически недостижимо при использовании сырья остальных месторождений СНГ и большинства месторождений Китая.

Сегодня доказанные запасы месторождения составляют восемь миллионов тонн, при этом в результате доразведки объём доказанных запасов может существенно возрасти. Расчётная мощность карьера — 230 тысяч тонн сырого магнезита в год. С карьеров магнезит доставляют на Раздолинский периклазовый завод — одно из звеньев цепи производств холдинга «Группа Магнезит», мирового лидера огнеупорной промышленности. Здесь сырьё проходит через цех декорбонизации — все процессы производства автоматизированы, управление осуществляется из единого центра управления производством, участки находятся под видеонаблюдением операторов, технолога и начальника цеха. После обработки магнезитовая руда попадает в плавильные печи.

Вот где действительно жаркое производство! В течение сорока часов в электродуговых

печах при плавке магнезита температура достигает 2800 градусов. После остывания блок дробят механическим способом и получают периклаз, упаковывая его по марке и классу продукции.

По словам заместителя директора Раздолинского филиала «Группы Магнезит» Сергея Гусева, товарная продукция представлена четырнадцатью наименованиями и марками различного физического и химического состава и свойствами в зависимости от назначения. Предприятие расширило и товарную линейку, и сортовое содержание, чтобы наиболее гибко реагировать на изменения рынка, которые сейчас происходят не только в России, но в ближнем и дальнем зарубежье.

Из Сибири — на Урал

Отсюда продукция отправляется на комбинат «Магнезит» в город Сатку Челябинской области, там идёт доработка и расшихтовка для изготовления огнеупорной продукции. Сибирские периклазы позволяют получить самые высококачественные огнеупоры. Они широко применяются в сталелитейной, известковой, стекольной, цементной и в других отраслях промышленности.

Сегодня на предприятии трудятся более полутысячи человек, всем им согласно трудовому законодательству учитывают вредные условия производства. Руководство заботится и о социальных условиях защищенности персонала, начиная от обеспечения средствами индивидуальной защиты и кончая социальными гарантиями со стороны работодателя. Через Фонд социального страхования оформляются путёвки в места отдыха для работников и их детей. С профессиональным училищем Раздолинска заключен договор на подготовку молодых кадров как по профильным специальностям, так и по переподготовке и переаттестации работников основных профессий.

Кстати

Конечно, время от времени возникают технические вопросы, которые приходится решать в «авральном» режиме: это и развитие транспортной сети, и перебои с электричеством, и поставка запасных частей для импортного оборудования. Но руководство завода уверено: при взаимодействии с краевыми властями и

представителями других производственных комплексах Нижнего Приангарья все вопросы будут решены.

Станислав НИКИТЕНКО